



MPT-Reifen

Die Spezialisten auf
Straßen und im Gelände





MPT 81

Für den Einsatz besonders bei Matsch und Schnee.

Der High-Tech-MPT-Reifen für Einsätze auf der Straße und im Gelände, für herausragende Traktion im Winter.

Merkmale

- 1 Flexible Karkasse
- 2 Große Aufstandsfläche der Profilstollen
- 3 Optimale Gestaltung des Laufflächenprofils

Kundennutzen

- ▶ Mobilität insbesondere auf unbefestigten Böden
- ▶ Gute Traktion auf Schnee und im Gelände
- ▶ Geeignet für Nutzfahrzeuge bei allen Anwendungen



MPT 80

Der Reifen für die Straße und das Gelände

Der wirtschaftliche MPT-Reifen mit guten Geländeeigenschaften.

Merkmale

- 1 Große Profilblöcke

Kundennutzen

- ▶ Hervorragende Traktion im Gelände (auf weichen Böden)
- ▶ Bewährtes Design, bewährte Entwicklung





MPT 70E

Für Einsätze, bei denen
Traktion gefordert ist.

Der MPT-Reifen für härteste Einsätze an kleinen Baumaschinen im Gelände und auf der Baustelle.

Merkmale

- 1 Robustes Laufflächenprofil
- 2 Großes und offenes Profil für den Einsatz im Gelände

Kundennutzen

- ▶ Ideal geeignet für den Einsatz im Bau
- ▶ Gute bidirektionale Traktion und gute Selbstreinigungseigenschaften



Dimension	LI	SSY	PR	Profil
16" Felge				
315/55R16	124	F		MPT 81
18" Felge				
325/70R18	125/138	E/A2		MPT 70E
365/70R18	133/146	E/A2		MPT 70E
20" Felge				
10.5R20	128	J	10	MPT 80
10.5R20	134	J	14	MPT 80
275/80R20 (10.5R20)	134	K		MPT 81
12.5R20	132	J	12	MPT 80 • MIL
12.5R20	139	J	16	MPT 80
12.5R20	147	J	22	MPT 80
335/80R20 (12.5R20)	134/147	E/A2		MPT 70E
335/80R20 (12.5R20)	147	K		MPT 81
14.5R20	132	J	10	MPT 80
14.5R20	143	J	18	MPT 80
14.5R20	152	J	22	MPT 80
365/80R20 (14.5R20)	139/153	E/A2		MPT 70E
365/80R20 (14.5R20)	152	K		MPT 81
405/70R20	141/155	E/A2		MPT 70E
24" Felge				
455/70R24	152/165	E/A2		MPT 70E

Umwelt

Continental übernimmt Verantwortung für die Umwelt, das Klima, die Natur und das Recycling von Ressourcen. Continental-Reifen sind frei von Nitrosaminen und polyzyklischen Kohlenwasserstoffen (aromatische Öle, die bislang in der Reifenherstellung verwendet wurden und als krebserregend gelten). Continental-Reifen haben eine lange Lebensdauer - weniger Reifenverbrauch bedeutet weniger Entsorgung. Continental-Reifen haben einen geringen Rollwiderstand - ein geringer Rollwiderstand führt zu einem geringeren Energieverbrauch der Fahrzeuge und weniger Emissionen. Radialreifen von Continental haben eine schlauchlose Bauweise - reparaturfähige Reifen minimieren den Entsorgungsaufwand.



Qualität

Continental-Kunden können auf zertifizierte Qualität vertrauen. Das Qualitätsmanagement an unseren internationalen Produktions- und Service-Standorten ist geprüft und vollständig zugelassen gemäß den Anforderungen der EN ISO 9001-2008.



Gesamtbetriebskosten Total Cost of Ownership (TCO)

Continental strebt nach Kundenlösungen, mit denen sich die Gesamtbetriebskosten senken lassen - ausgehend von der Erkenntnis, dass der Anschaffungspreis in Wahrheit nur eine von vielen Kostenkomponenten darstellt. Continental fördert die Transparenz der Gesamtbetriebskosten, indem wir gegenüber unseren Wettbewerbern einen Kostenvorteil auf der kombinierten Grundlage von Anschaffungspreis, Laufleistung, Rollwiderstand, Energieverbrauch und Service bieten.